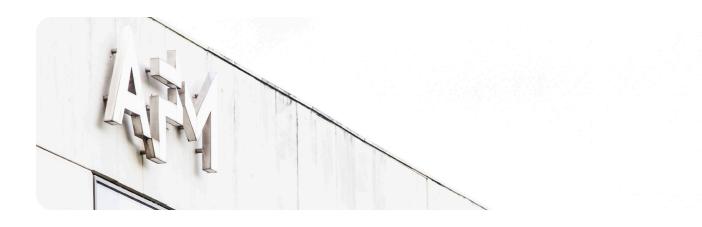


2022





SOBRE AFMEC

metalmecánica.

Su objetivo es construir una imagen coherente, comprensible y diferenciada del sector, aportando información sobre el mismo, fomentando la cooperación empresarial, creando oportunidades de networking entre los diferentes agentes del mercado y prestando servicios de valor añadido.

SOBRE AFM CLUSTER

AFMEC, la Asociación Española del Mecanizado La gestión de AFMEC se apoya en el equipo y la Transformación Metalmecánica, es la profesional de AFM Cluster, la organización asociación que agrupa y da servicio a empresas que representa los intereses de la fabricación de mecanizado, calderería, deformación y avanzada y digital en España. Compuesta por seis todo lo relacionado con la transformación asociaciones industriales, agrupa a más de 600 empresas, que emplean a más de 16.500 personas y facturan más de 3.000 millones de Euros. Desde su sede en San Sebastian, y su implantación en Tianjin (China), AFM Cluster trabaja para promover la internacionalización, el desarrollo tecnológico e industrial, el posicionamiento estratégico y la capacitación de personas en sus empresas asociadas.



SOBRE EL IMH

El IMH, campus educativo especializado en El IMH Campus cuenta actualmente con 3 la fabricación avanzada y digital, como parte ámbitos tecnológicos estratégicos: integrante de AFM CLUSTER, es responsable de la formación del sector. Trabaja en red con alianzas estratégicas locales e internacionales, y ofrece:

- Formación de alto valor para las personas, mediante la formación universitaria, la formación profesional y la formación continua.
- Servicios para empresas mediante proyectos de innovación tecnológica y organizacional.

- Fabricación digital
- Fabricación avanzada
- Fabricación aditiva

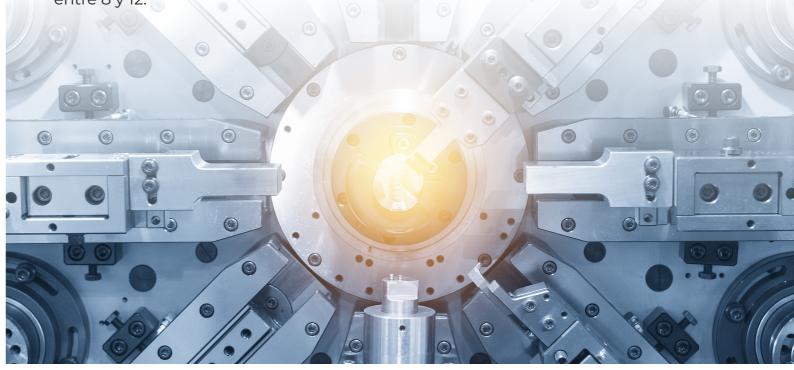
AULA VIRTUAL IMH DEL MECANIZADO

Uno de los objetivos estratégicos de AFM Cluster es la capacitación de las personas que forman parte del sector de la fabricación avanzada y digital. Con este propósito, AFMEC lanza el Aula Virtual IMH del mecanizado, que consiste en un conjunto de cursos de formación técnica en formato remoto dirigido a trabajadores del sector.

La formación será impartida por IMH Campus (www.imh.eus), campus educativo de AFM Cluster, especializado en la fabricación avanzada y digital, que cuenta con un amplio catálogo de cursos de formación técnica. Este catálogo formativo lo iremos incorporando al Aula Virtual para que las empresas de AFM Cluster puedan realizar los cursos en formato remoto sin necesidad de desplazarse, conectados por internet con el profesorado de IMH Campus.

A continuación, detallamos cada uno de los cursos formativos en remoto, en concreto las fechas, horarios, costes, objetivos y contenido. Todas las formaciones tienen la posibilidad de ser bonificadas en las cotizaciones a la Seguridad Social a través de FUNDAE.

Los cursos tienen una duración entre 9 y 40 horas. Para que cada curso sea realizado es preciso conseguir un mínimo de 8 alumnos. El número de alumnos por curso será entre 8 y 12.



Más información e inscripciones: IMH Campus Teléfono: +34 943 744 132

E-mail: aulavirtual@imh.eus



| ALENDARIO DE CURSOS FEO | CHA INICIO | FECHA FIN |
|--|------------|-----------|
| BRICACIÓN | | |
| ANUC: programación paramétrica | 25/04/22 | 29/04/22 |
| Fanuc : programacion con herramientas motorizadas eje C + Y | 23/05/22 | 02/06/22 |
| HEIDENHAIN 530 : programación | 20/06/22 | 11/07/22 |
| Heindenhain 640: Modulo de fresado | 12/09/22 | 03/10/22 |
| FAGOR Fresado: programación código G. | 10/10/22 | 02/11/22 |
| METROLOGÍA | | |
| olerancias geometricas superficiales 1. Nivel medio y ivanzado | 28/03/22 | 07/04/22 |
| olerancias geometricas superficiales 2. Enfoque G.P.S. | 30/05/22 | 09/06/22 |
| Tolerancias geometricas 3. Novedades. Expertos | 11/07/22 | 14/07/22 |
| DISEÑO | | |
| Interpretación de planos I (Grupo 1) | 14/03/22 | 31/03/22 |
| nterpretación de planos I (Grupo 2) | 23/05/22 | 09/06/22 |
| nterpretación de planos II | 13/06/22 | 17/06/22 |
| DRGANIZACIÓN INDUSTRIAL | | |
| AMFE de diseño y gestión de riesgos | 11/04/22 | 13/04/22 |
| AMFE de procesos y gestión de riesgos | 25/04/22 | 27/04/22 |
| Lean manufacturing | 18/07/22 | 22/07/22 |
| La gestión de costes en la pequeña empresa | 13/06/22 | 16/06/22 |
| DESARROLLO DE PERSONAS | | |
| El Coaching: Una herramienta para obtener más de mis equipos | 17/03/22 | 31/03/22 |
| ¿Como transformar al personal Técnico en Gestor/a de personas? | 12/05/22 | 26/05/22 |
| La importancia del Liderazgo en momentos de crisis. Liderazgo transformador | 07/06/22 | 21/06/22 |



FANUC: PROGRAMACIÓN PARAMÉTRICA



Duración: 15 horas Fecha inicio: 25/04/2022 Fecha fin: 29/04/2022

Horario: De lunes a viernes de 15:00 a 18:00

Precio por alumno: 195€ (bonificable a través de FUNDAE)

Dirigido a:

 Preparadores o programadores CNC que quieran facilitar la programación mediante la creación de ciclos fijos hechos a medida. Reducir el número de programas a realizar y mantener creando un solo programa por familia de pieza.

Objetivos:

- · Diferenciar tipos de parámetros y operaciones posibles.
- Adquirir los conocimientos teóricos y prácticos para ser capaces de programar con parámetros MACRO B.
- · Crear subprogramas con paso de parámetros.

Contenidos:

- · Tipos de variable.
- · Operaciones aritméticas con variables.
- · Funciones de alto nivel.
- · Uso de variables para definir la geometría de una pieza.
- · Llamada a subprogramas con paso de parámetros. Creación de ciclos fijos.

Requisitos previos:

- · Conocimientos básicos en interpretación de planos de fabricación.
- · Conocimientos básicos en programación ISO para máquinas CNC FANUC.

FANUC TORNEADO: PROGRAMACIÓN CON HERRAMIENTAS MOTORIZADAS EJE C + Y



Duración: 20 horas Fecha inicio: 23/05/2022 Fecha fin: 02/06/2022

Horario: De lunes a jueves de 16:00 a 18:30

Precio por alumno: 260€ (bonificable a través de FUNDAE)

Objetivos:

- · Programación ISO para el eje C e Y en un torno CNC Fanuc.
- · Preparación y reglaje de herramientas motorizadas.
- · Mecanizado de pieza con operaciones de fresado y taladrado.

Contenidos:

- · Ejes y sentido de los ejes.
- · Funciones M de programación del eje C e Y.
- · Compensación del radio de la herramienta.
- · Programación de movimientos lineales del eje C e Y.
- · Programación de movimientos lineales en diferentes planos de trabajo.
- · Programación de arcos en diferentes planos de trabajo.
- · Definición de orígenes pieza y orígenes locales.
- · Montaje y reglaje de herramientas motorizada.





HEIDENHAIN 530: PROGRAMACIÓN



Duración: 40 horas Fecha inicio: 20/06/2022 Fecha fin: 11/07/2022

Horario: De lunes a viernes de 15:00 a 17:30

Precio por alumno: 520€ (bonificable a través de FUNDAE)

Dirigido a:

 Personal del área de producción, montaje y mantenimiento que quieran realizar programas pieza en procesos de fresado, o personal de las diferentes áreas que quieran ampliar conocimientos y competencias.

Objetivos:

- · Elaborar programas CNC para el mecanizado de piezas por fresado.
- · Tomar contacto con los diferentes modos de operación.
- Adquirir los conocimientos teóricos y prácticos suficientes, para obtener un reciclaje adecuado hacia el CNC.

Contenidos:

- · Introducción a la programación HEIDENHAIN.
- · Sistemas de referencia: formas de definir y trabajar con las tablas de ceros pieza.
- · Programación de trayectorias.
- · Programación de chaflán y redondeo automático.
- · Compensaciones de herramienta.
- · Programación de ciclos fijos: ciclos de taladrado, cajeras, planeados, contornos.
- · Subprogramas y repeticiones parciales.
- · Programación mediante el simulador.

Requisitos previos:

- · Conocimientos básicos o experiencia laboral en procesos de fresado en general.
- · Conocimientos básicos en interpretación de planos de fabricación.

HEIDENHAIN 640: MÓDULO DE FRESADO



Duración: 40 horas Fecha inicio: 12/09/2022 Fecha fin: 03/10/2022

Horario: De lunes a viernes de 16:00 a 18:30

Precio por alumno: 520€ (bonificable a través de FUNDAE)

Objetivos:

- · Elaborar programas CNC para el mecanizado de piezas por fresado.
- · Tomar contacto con los modos de operación del control.
- · Adquirir los conocimientos teóricos y prácticos suficientes, para obtener un reciclaje adecuado hacia el CNC.

Contenidos:

- Introducción al control HEIDENHAIN 640: diferencias básicas con el HEIDENHAIN 530.
- · Sistemas de referencia: formas de definir y trabajar con las tablas de ceros pieza.
- · Tablas de herramienta: definición de las herramientas para fresado.
- · Estructura de los programas CNC para HEIDENHAIN 640.
- · Programación de trayectorias.
- · Programación de chaflán y redondeo automático.
- · Compensaciones de herramienta.
- · Ciclos de fresado: taladros, ranuras, cajeras, contornos, especiales.
- · Subprogramas.
- · Programación mediante el simulador.





FAGOR FRESADO: PROGRAMACIÓN CÓDIGO G.



Duración: 40 horas **Fecha inicio**: 10/10/2022 **Fecha fin**: 02/11/2022

Horario: De lunes a viernes de 16:00 a 18:30 (12 y 31 de octubre y 1 de noviembre festivos)

Precio por alumno: 520€ (bonificable a través de FUNDAE)

Objetivos:

- · Leer e interpretar un programa sencillo de CNC.
- Relacionar las instrucciones del lenguaje CNC con su función en un programa, partiendo del manual de programación.
- Realizar la programación de piezas en lenguaje CNC, seleccionando las funciones necesarias.
- · Editar el programa en el módulo de edición del simulador, depurando errores de sintaxis.
- · Tomar contacto con los modos de operación del control.

Contenidos:

- · Introducción a la programación.
- · Funciones auxiliares en la fresadora.
- · Programación mediante traslados de orígenes.
- · Programación de movimientos en la fresadora. (Absolutos e incrementales).
- · Programación de cotas en la fresadora.
- · Movimientos de posicionamiento y mecanizado.
- · Compensación automática de la herramienta en el fresado.
- · Mecanizado automático de las aristas en el fresado.
- · Subrutinas estándar y saltos.
- · Obtención de perfiles simétricos.
- · Enlace tangencial entre dos trayectorias en el fresado.
- · Funciones complementarias.

Requisitos previos:

- · Conocimientos básicos o experiencia en procesos de fresado.
- · Conocimientos básicos en interpretación de planos de fabricación.

TOLERANCIAS GEOMÉTRICAS SUPERFICIALES 1. NIVEL MEDIO Y AVANZADO

1/Alama

Duración: 16 horas Fecha inicio: 28/03/2022 Fecha fin: 07/04/2022

Horario: De lunes a jueves de 15:30 a 17:30

Precio por alumno: 208€ (bonificable a través de FUNDAE)

Dirigido a:

· Técnicos y responsables de las áreas de mecanizado, diseño y calidad.

Objetivos:

- · Analizar la norma ISO 1101 sobre tolerancias Geométricas.
- · Exponer las pautas básicas sobre Tolerancias Superficiales.

Contenidos:

- · Analizar normativa ISO 1101 sobre tolerancias geométricas.
- · Ejercicio teórico prácticos sobre tolerancias geométricas.
- Tolerancias Superficiales.
- · Simbología.
- · Definición.
- · Definición Ra.

Requisitos previos:

· Tener conocimientos de interpretación de planos y de tolerancias dimensionales.





TOLERANCIAS GEOMÉTRICAS SUPERFICIALES 2. **ENFOQUE G.P.S. EXPERTOS**

Duración: 16 horas Fecha inicio: 30/05/2022 Fecha fin: 09/06/2022

Horario: De lunes a jueves de 15:00 a 17:00

Precio por alumno: 208€ (bonificable a través de FUNDAE)

Objetivos:

- · Analizar la Norma sobre Tolerancias fundamentales ISO 8015.
- · Analizar la Norma ISO 5459 sobre los Sistemas de referencia.
- · Analizar la Norma sobre Tolerancias de posición ISO 5458.
- · Repaso y puntualizar algunas tolerancias geométricas
- Analizar la Norma ISO 1302 sobre Calidad superficial
- · Analizar la Norma ISO 2962 sobre el Principio de máximo material (P.M.M).

Contenidos:

· Tolerancias fundamentales

Tolerancias dimensionales

Tolerancias angulares

Requisitos de la envolvente

Ejercicio sobre la envolvente

· Sistemas de referencias (ISO 5459)

Definiciones

Aplicaciones de referencia

Pautas a realizar en la determinación de una referencia simple

Referencias en círculos y esferas

Referencias en planos y cilindros

Referencias en conos

Referencias en comunes

Sistemas de referencias

Sistemas de referencias 4 ejemplos y aplicaciones

Sistemas de referencias parciales

Símbolos

Aplicaciones de las referencias parciales

Grupo de elementos formando un sistema de referencia

Síntesis

· Tolerancia de posición (localización) ISO 5458

Establecimiento de las tolerancias de posición

Dimensiones teóricamente exactas



TOLERANCIAS GEOMÉTRICAS SUPERFICIALES 2. **ENFOQUE G.P.S. EXPERTOS**



Establecimiento de una tolerancia de posición

Ejemplos y aplicaciones

Localización de un grupo de elementos

Combinación de tolerancias

Ejemplos y aplicaciones en tolerancias de posición

Tolerancia de posición sobre un circulo

Tolerancia de posición en 2 direcciones

Combinación de tolerancia de posición

Resumen. Recomendaciones

- Repaso y puntualizar algunos casos sobre la Norma ISO 1101 sobre tolerancias geométricas
- · Principio de máximo material (ISO 2962)

Definiciones

Aplicación del principio de máximo material aplicado a la tolerancia

Tolerancia y al elemento de referencia

Tolerancia geométrica cero

Características a las que se puede aplicar el PMM

Normas a consultas

· Tolerancias superficiales (ISO 1302)

Introducción a las tolerancias superficiales

Tipos de curva (P,R)

Parámetros fundamentales y específicos de rugosidad (Ra, Rz, Rt...)

Práctica en el rugosímetro

Requisitos previos:

· Tener realizado el Curso de nivel I tolerancias geométricas, o la experiencia equivalente.





TOLERANCIAS GEOMÉTRICAS SUPERFICIALES 3. NOVEDADES. EXPERTOS



Duración: 10 horas Fecha inicio: 11/07/2022 Fecha fin: 14/07/2022

Horario: De lunes a jueves de 15:00 a 17:30

Precio por alumno: 130€ (bonificable a través de FUNDAE)

Objetivos:

- · Introducción a la familia de Normativas de G.P.S (ISO 8015, ISO5459, ISO2962, ISO 1101)
- · Actualidad/tendencia en la normativa de Tolerancias Dimensionales ISO 14405.
- · Actualidad/tendencia en la Normativa de Tolerancias Geométricas ISO 1101.
- · Actualidad/tendencia en la Normativa Sistemas de Referencias ISO5459.

Contenidos:

- Introducción a la Acotación G.P.Ss
 Reglas y Fundamentos en los Planos ISO 8015
 Tolerancias dimensionales ISO 14405
 Tolerancias angulares
 Requisito de la envolvente
- Tolerancias Geométricas ISO 1101 Casos Actuales Tendencias
- · Sistemas de referencias Casos Actuales

Tendencias

Requisitos previos:

• Tener realizado el Curso de nivel II tolerancias geométricas, o la experiencia equivalente.

INTERPRETACIÓN DE PLANOS I. VISTAS Y CORTES



2 GRUPOS

 Duración: 40 horas
 Duración: 40 horas

 Fecha inicio: 14/03/2022
 Fecha inicio: 23/05/2022

 Fecha fin: 31/03/2022
 Fecha fin: 09/06/2022

Horario: De lunes a viernes de 15:30 a 18:30 Horario: De lunes a viernes de 15:30 a 18:30

(30 y 31 marzo de 15:30 a 17:30) (8 y 9 junio de 15:30 a 17:30)

Precio por alumno: 520€ (bonificable a través de FUNDAE)

Objetivos:

- · Analizar las vistas contenidas en un plano de fabricación.
- · Analizar la información técnica representada en los planos de fabricación y en los planos de conjunto.
- · Realizar croquis según el sistema de representación.

Contenidos:

Croquización

Procedimiento para la realización de croquis.

Tipos de líneas normalizadas.

Disposición de las vistas. Correspondencia entre ellas.

Cortes y secciones. Detalles.

Perspectivas. Isométrica y caballera.

- · Acotación, normas generales. Ajustes. Acotación según el proceso de fabricación.
- · Interpretación de elementos roscados
- Escalas
- Tolerancias

Acabados superficiales, tolerancias dimensionales y geométricas Especificaciones técnicas de producto.

Requisitos previos:

· No se requieren conocimientos previos.





INTERPRETACIÓN DE PLANOS II. TOLERANCIAS



Duración: 15 horas **Fecha inicio**: 13/06/2022 **Fecha fin**: 17/06/2022

Horario: De lunes a viernes de 15:30 a 18:30

Precio por alumno: 195€ (bonificable a través de FUNDAE)

Objetivos:

- · Valorar la importancia de las cotas en los procesos de fabricación.
- Acotar los dibujos en función del proceso de fabricación o de su funcionalidad según interese.
- · Describir las formas y dimensiones de los elementos.
- · Identificar y representar la simbología normalizada aplicable en fabricación mecánica. Tolerancias superficiales, tolerancias dimensionales, y tolerancias geométricas.

Contenidos:

Acotación

Normas generales, escalas

Chaflanes

Redondeos

Conos

Entalladuras

Soldadura

· Tolerancias dimensionales

Tipos de tolerancias (Ajuste, juego, etc.)

Sistema eje base, Agujero Base.

· Tolerancia de posición (localización) ISO 5458

Establecimiento de las tolerancias de posición

Dimensiones teóricamente exactas

Establecimiento de una tolerancia de posición

- · Tolerancias superficiales
- · Tolerancias geométricas

Tipos

Simbología y representación

Interpretación tolerancias geométricas.

· Roscas

Representación

Acotación

Requisitos previos:

· No se requieren conocimientos previos.



AMFE DE DISEÑO Y GESTIÓN DE RIESGOS



Duración: 9 horas Fecha inicio: 11/04/2022 Fecha fin: 13/04/2022

Horario: De lunes a miércoles de 15:00 a 18:00

Precio por alumno: 117€ (bonificable a través de FUNDAE)

Objetivos:

- Aplicar las técnicas de aseguramiento de la calidad en el diseño, con la finalidad de detectar anomalías, fallos o deficiencias que alteren la bondad del diseño.
- Analizar y participar en proyectos o acciones de mejora continua de la calidad en los elementos o conjuntos integrantes de un diseño, a fin de comprobar su funcionalidad y factibilidad de construcción.
- Elaborar especificaciones de control, pautas de verificación e informes que acoten la realización y materialización del diseño.

Contenidos:

· Análisis modal de fallos, de sus efectos y su criticidad (AMFE-AMFEC)

Concepto y definición.

AMFE de diseño.

Pasos previos y desarrollo.

Valoración de características.

Seguimiento.

· Análisis de Valor:

Definición y concepto.

Etapas básicas, fases y técnicas.

Manuales e informes de calidad y diseño:

Concepto.

Estructura.



AMFE DE PROCESOS Y GESTIÓN DE RIESGOS



Duración: 9 horas

Fecha inicio: 25/04/2022 Fecha fin: 27/04/2022

Horario: De lunes a miércoles de 15:00 a 18:00

Precio por alumno: 117€ (bonificable a través de FUNDAE)

Objetivos:

· Aplicar el AMFE a los procesos de fabricación.

 Disminuir el porcentaje de defectivo en el diseño del producto y mejorar la satisfacción de los clientes.

Contenidos:

· AMFE, introducción

Definición de AMFE.

Aportación del AMFE a la mejora de la calidad y a la satisfacción del cliente Grupos de trabajo y formación.

· AMFE de proceso

Proceso.

Funciones.

AMFE del proceso.

Modo de fallos, sus efectos en el proceso y causa primera.

· Evaluación de los modos de fallo:

Gravedad del fallo.

Probabilidad de ocurrencia.

Probabilidad de detección.

- · Índice de riesgo del modo de fallo.
- · Acciones correctivas
- · Documento de análisis del AMFE

Requisitos previos:

· No se requieren conocimientos previos.

LEAN MANUFACTURING



Duración: 15 horas Fecha inicio: 18/07/2022 Fecha fin: 22/07/2022

Horario: De lunes a viernes de 10:00 a 13:00

Precio por alumno: 195€ (bonificable a través de FUNDAE)

Dirigido a:

 Curso de presentación de los principios de Lean manufacturing, conceptos, técnicas de mejora de la productividad y su implementación y mantenimiento. De esta manera se podrán comprobar los beneficios que este modelo de organización aporta a los resultados de la empresa.

Objetivos:

• Proporcionar conocimientos prácticos sobre "Lean Manufacturing", así como un enfoque hacia la eliminación de desperdicios.

Contenidos:

- El entorno actual y la necesidad de cambio Cambio del entorno, las nuevas reglas Principales retos de las organizaciones
- Introduccion al Lean Manufacturing
 Ventajas del Lean Manufacturing.
 Los 7 desperdicios.
 Lean Manufacturing como estrategia de Mejora Continua.
- Herramientas del lean manufacturing y su aplicación práctica Herramientas principales de análisis (VSM, DAFO, etc.).
 Herramientas principales de mejora continua (Kaizen, PDCA, etc.).
 Otras herramientas (TPM, SMED, etc.).

Requisitos previos:

· No se requiere capacitación previa.





LA GESTIÓN DE COSTES EN LA PEQUEÑA EMPRESA



Duración: 12 horas Fecha inicio: 13/06/2022 Fecha fin: 16/06/2022

Horario: De lunes a jueves de 15:00 a 18:00

Precio por alumno: 156€ (bonificable a través de FUNDAE)

Dirigido a:

 Directivos y Gerentes de empresas o de unidades de negocio, mandos intermedios, responsables de contabilidad, así como otros interesados que requieran del conocimiento y manejo de los costes como herramienta básica en el proceso de información y control de gestión de la empresa.

Objetivos:

- Calcular los costes no solamente del servicio o del producto acabado sino también de productos intermedios, inventarios, de los diferentes centros de producción o departamentos, entre otros.
- · Aprender a definir los precios de nuestros productos/servicios.
- · Diseñar el sistema de gestión de costes de mi empresa.

Contenidos:

- El significado de la contabilidad de costes
 Objetivos de la contabilidad de costes
 Marco conceptual
 Fases contabilidad de costes
 Los objetivos de coste
- Métodos de contabilización de los costes
 Clasificación de los diferentes tipos de costes
 Inventarios y contabilidad de costes
 Clasificación de las metodologías
 Análisis de márgenes y resultados
- Los informes de la contabilidad de costes
 Diversidad de informes
- Componentes del coste de un producto/servicio
 Recursos humanos: valoración, asignación y control
 Materiales: valoración, asignación y control
 Costes Indirectos de producción. Localización, imputación y control
- · Fijación del precio del producto/servicio

Requisitos previos:

· No se requiere capacitación previa.



EL COACHING: UNA HERRAMIENTA PARA OBTENER MÁS DE MIS EQUIPOS



Duración: 20 horas Fecha inicio: 17/03/2022 Fecha fin: 31/03/2022

Horario: jueves y viernes de 9:30 a 13:30

Precio por alumno: 260€ (bonificable a través de FUNDAE)

Objetivos:

- Adquirir las competencias necesarias para desarrollar el coaching como herramienta de trabajo en la gestión de personas.
- Aprender a manejar las herramientas básicas del Coaching para la gestión de personas.
- · Conocer el coaching como proceso de actualización de valores.

Contenidos:

El coaching en mi caja de herramientas
 ¿Qué es?
 ¿Cómo usarlo como herramienta de gestión?

· ¿Es necesario desarrollar alguna habilidad? Los diferentes perfiles dentro de mi equipo

· Como abandonar el victimismo y asumir responsabilidades

Dinámica I. Dinámica II. Dinámica III.

· Beneficios de aplicarlo en mi equipo. Para:

Obtener resultados en personas No involucradas Trabajar con los desmotivados. Movilizar a los NO colaborativos

· Mini caso 1

· Mini casos 2-3.



¿CÓMO TRANSFORMAR AL PERSONAL TÉCNICO EN GESTOR/A DE PERSONAS?



Duración: 20 horas **Fecha inicio**: 12/05/2022 **Fecha fin**: 26/05/2022

Horario: miércoles y jueves de 15:00 a 19:00

Precio por alumno: 260€ (bonificable a través de FUNDAE)

Objetivos:

- Dotar a los asistentes de herramientas sencillas, pero a la vez eficaces a emplear en la Gestión de Personas.
- Aprender a gestionar situaciones que pueden generar tensión en los equipos (redirigir conductas, amonestar, etc.)
- Dotar a los asistentes de una sistemática de actuación que les ayude a ver la Gestión de Personas como una parte más de sus funciones diarias.

Contenidos:

- · ¿Qué implica la Gestión de Personas?
- El liderazgo situacional. A cada colaborad@r lo que necesita. Dinámica. ¿Cuál es mi estilo?
- Y si tengo que ¿corregir un comportamiento?
 Práctica 1.- Eneko, "La tienes tomada conmigo"
- Y si tengo que ¿felicitar?
 Práctica 2.- Alicia en el país de las maravillas
- La importancia de diseñar conversaciones.
 Práctica 3.- No es el por qué, sino el para qué
- · El poder del lenguaje en la Gestión de Personas

LA IMPORTANCIA DEL LIDERAZGO EN MOMENTOS DE CRISIS. LIDERAZGO TRANSFORMADOR



Duración: 20 horas Fecha inicio: 07/06/2022 Fecha fin: 21/06/2022

Horario: martes y miércoles de 9:30 a 13:30

Precio por alumno: 260€ (bonificable a través de FUNDAE)

Objetivos:

- Desarrollar el conocimiento y las habilidades de los asistentes para que descubran la importancia de trabajar la transformación individual para generar cambio.
- · Aprender a liderar emocionalmente.
- Proporcionar una sistemática de actuación fácilmente trasladable al día a día, de manera que la acción formativa pueda ser el punto de inicio de una nueva forma de actuación.

Contenidos:

- El conocimiento de uno mismo
 Los distintos enfoques de la realidad. Distorsión perceptiva
 Práctica. Las distorsiones
- Las bases del Liderazgo Transformador Características del líder transformador ¿Qué tengo? ¿De qué carezco?
- \cdot Las 4 l´s. La emotividad, del manejo de las emociones como forma de desarrollar un liderazgo transformador

Influencia Idealizada

Motivación Inspiracional
Estimulación Intelectual
Consideración Individualizada

- · El liderazgo en la empresa- la relación entre el líder-equipo.
- La importancia de las emociones en la interacción con mi equipo Práctica. Role Plays







Parque Científico y Tecnológico de Gipuzkoa Paseo Mikeletegi, 59 20009 Donostia - San Sebastián, Gipuzkoa

Tel.: +34 943 309 009 e-mail: info@afm.es

www.afmcluster.es

Más información e inscripciones: IMH Campus Teléfono: +34 943 744 132

E-mail: aulavirtual@imh.eus

